

2022

Katalog produktów

Część 6: Sygnały i skrzyżowania



Część 6: Sygnały i skrzyżowania

Niniejszy dokument jest jednym z serii 10 rozdziałów katalogu, które razem zawierają specyfikacje dla wszystkich produktów z naszego asortymentu.

Inne części są dostępne na życzenie.

Część 1: Obsługa szyn Część

2: Obsługa podkładów Część

3: Obsługa płyt Część 4:

Tłuczeń i podtorze

Część 5: Przypinanie i odpinanie

Część 6: Sygnały i skrzyżowania

Część 7: Kable i elektryfikacja Część

8: Różne urządzenia Część 9: Bariery

i dostęp Część 10: Tiltobrotnica

6.1 Manipulator do słupów sygnalizacyjnych S.P.6



Manipulator do słupów sygnalizacyjnych to idealne rozwiązanie do obsługi okrągłych słupków.

Szczęki są wyłożone specjalnie opracowanymi podkładkami poliuretanowymi, które zapewniają wysoki poziom chwytu bez uszkodzania ocynkowanej powierzchni słupka.

Modele są dostępne z obrotnicami lub bez oraz ze stałymi lub uchylnymi głowicami.

Modele bez obrotnic są idealne do użytku z koparkami wyposażonymi w obrotnice składane.

Siłowniki z podwójnym uchwytem zabezpieczone przed uszkodzeniem węża przez zawory zwrotne sterowane ciśnieniem pilotowym zapewniają bezpieczne działanie chwytaka.



Cechy

- Mocna i wytrzymała konstrukcja
- W pełni zabezpieczone siłowniki hydrauliczne
- Tuleje z brązu w szczękach
- Cała konstrukcja spawana ze stali
- Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
- Wysoka odporność na przecięcia
- Sprawdzony w użyciu od 2005 roku
- 3000 kg WLL
- Obciążenie próbne 6000 kg
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

SOLIDNY I UNIWERSALNY CHWYTAK DO OBSŁUGI SŁUPÓW SYGNALIZACYJNYCH INFRASTRUKTURY

Dane techniczne

Masa (tylko uchwyt) 400 kg
Powłoka Poliuretan
Zakres chwytu od 120 do 250 mm śred.
lub od 100 do 450 mm
śred. WLL (bezpieczne obciążenie robocze) 3000 kg Obciążenie próbne (test fabryczny) 6000 kg

Maks. ciśnienie hydrauliczne 210 bar
Min. ciśnienie hydrauliczne 120 bar

Kolor 08E51 żółty
Ruchome części Czerwony sygnał

Korzyści



Mocny chwyt z miękkimi podkładkami o wysokim współczynniku tarcia, aby zminimalizować uszkodzenia powłok powierzchniowych

Wysoka dokładność i precyzja podczas działania

Mały rozmiar, aby zmaksymalizować możliwości



Opcje i informacje dotyczące zamawiania



Urządzenie do obsługi słupów sygnalizacyjnych jest dostępne w dwóch wersjach: o średnicy od 120 mm do 250 mm oraz w wersji czteroszczękowej do słupków o średnicy od 100 mm do 450 mm, a także do słupków stożkowych.

Oba modele mogą być wyposażone w stałe głowice adapterowe do stosowania z obrotnikami przechylnymi, z wbudowaną obrotnicą i stałą głowicą lub z obrotnicą i głowicą przechylną.

Dostępne są dwie specyfikacje głowicy przechylanej: kompaktowa głowica przechylana o 30 stopni lub większa głowica przechylana o 60 stopni.



**Przykład: SPG16-01-02 Dwuszcękowy chwytak do słupów sygnałowych
Chwytak z obrotnicą i nieruchomą 2-sworzniową głowicą**



Dźwig do urządzeń sygnalizacyjnych ułatwia zmianę kolorowych głowic sygnalizacyjnych, wskaźników skrzyżowań i związanego z nimi wyposażenia.

Dźwig składa się z sekcji o długości 1,8 m i 0,9 m, które pasują do siebie i mocuje się je do słupka sygnalizacyjnego, co umożliwia dostosowanie do dowolnej jego wysokości.

Do opuszczania starej głowicy sygnałowej na ziemię i podnoszenia nowej służy wysokiej jakości certyfikowana wciągarka ręczna.

Cała konstrukcja dźwigu wykonana jest z lekkiego stopu aluminium, co ułatwia przenoszenie.



Cechy

- Mocna i lekka konstrukcja
- Przekrojowa konstrukcja
- Sprawdzony w użyciu od 2004 roku
- 125 kg WLL
- Obciążenie próbne 250 kg
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

SZYBKI, PROSTE ROZWIĄZANIE DO OBSŁUGI CIĘŻKICH GŁOWIC SYGNAŁOWYCH I POWIĄZANEGO SPRZĘTU

Dane techniczne

Waga (kompletna 7 m)	60 kg
Waga (najcięższa część)	14 kg
WLL (bezpieczne obciążenie robocze)	125 kg
Obciążenie próbne (test fabryczny)	250 kg
Mechanizm	Wciągarka ręczna

Zastosowania

Sygnalizatory na skrzyżowaniach



Korzyści

i

W pełni certyfikowane i
przetestowane urządzenie
Prosta konfiguracja i
obsługa Niewielka waga



Opcje i informacje dotyczące zamawiania



Dźwig do urządzeń sygnalizacyjnych SPC09 jest dostępny w wykończeniu gładkim i anodowanym.

W skład zestawu części wchodzi:

Wciągarka na słupku 1800 mm
z wysięgnikiem 2 słupki
przedłużające 1800 mm
1 x słupek przedłużający
900 mm 1 x podstawa
3 x zespoły zaciskowe



SPC09-01 Montaż dźwigu do sygnalizatorów

6.3 Podnośnik płyt przejazdowych CSL16



Podnośnik płyt przejazdowych jest przeznaczony do szybkiego demontażu i wymiany gumowych płyt przejazdowych

Widły hydraulicznie zaciskają płytę w urządzeniu, dzięki czemu płyty mogą być układane na krawędzi i łatwo wyjmowane.

Podczas wymiany płyt, boczne i przednie ostrza są używane do trwałego wciskania płyt na miejsce.

Jeden operator z dwoma osobami do zwolnienia cięgien może całkowicie usunąć płyty na dwupasmowym skrzyżowaniu w około trzydzieści minut.



Cechy

- Mocna i wytrzymała konstrukcja
- W pełni zabezpieczone siłowniki hydrauliczne
- Tuleje z brązu w rolkach szczęęk
- Cała konstrukcja spawana ze stali
- Kute widły
- Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
- Wysoka odporność na przeciężenia
- Sprawdzony w użyciu od 2005 roku
- 3000 kg WLL
- Obciążenie próbne 6000 kg
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

BEZPIECZNY I SZYBKI SPOSÓB NA USUWANIE I MONTAŻ PŁYT PRZEJAZDOWYCH MINIMALIZACJA NAKŁADU PRACY I MAKSYMALIZACJA

Dane techniczne

Waga (tylko uchwyt) 400 kg
Powłoka Poliuretan
Zakres chwytu od 90 do 300 mm śred.
WLL (bezpieczne obciążenie robocze) 3000 kg
Obciążenie próbne (test fabryczny) 6000 kg

Maks. ciśnienie hydrauliczne 210 bar
Min. ciśnienie hydrauliczne 120 bar

Kolor 08E51 Żółty
Ruchome części Czerwony sygnał



Korzyść

Wysoka dokładność i precyzja działania
Mały rozmiar, aby zmaksymalizować zastosowania Listwy do montażu płyt przejazdowych



Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania



Urządzenie CSL16 do podnoszenia płyt przejazdowych jest dostępne ze stałą głowicą 2-sworzniową, obrotnicą i stałą głowicą 2-sworzniową lub z obrotnicą i uchylną głowicą 2-sworzniową.

Pochylna głowica przechyla się do 30 stopni w dowolnym kierunku.

Konstrukcja zawiera listwy z przodu i z tyłu urządzenia do wciskania płyt na miejsce między szynami.

Standardowo montowany jest zawór regulacji ciśnienia.

Dla tego produktu dostępny jest stojak transportowy/magazynowy.



Przykład: CSL16-01-01 Podnośnik płyt przejazdowych ze stałą głowicą i bez statywu



Produkty kolejowe są używane na całym świecie i cieszą się zaufaniem pod względem bezpieczeństwa, wszechstronności i wytrzymałości.

Istotną część naszej działalności to projektowanie i produkcja specjalistycznych urządzeń do przenoszenia elementów. O szczegóły należy pytać w naszym dziale projektowania i budowy.

Wszystkie produkty zostały zaprojektowane i zbudowane zgodnie z naszym zatwierdzonym systemem zapewnienia jakości ISO 9001:2008.