2022

Katalog produktów

Część 1: Obsługa szyn

Część 1: Obsługa szyn

Niniejszy dokument jest jednym z serii 10 rozdziałów katalogu, które razem zawierają specyfikacje dla wszystkich produktów z naszego asortymentu.

Inne części są dostępne na życzenie.

Część 1: Obsługa szyn Część
2: Obsługa podkładów Część
3: Obsługa płyt i paneli Część
4: Podsypka i podtorza
Część 5: Przypinanie i odpinanie
Część 6: Sygnały i skrzyżowania
Część 7: Kable i elektryfikacja Część
8: Różne urządzenia Część 9: Bariery
i dostęp Część 10: Tiltobrotnica

1.1 ARG08 Chwytak szynowy Autolok

Chwytak szynowy Autolok został specjalnie zaprojektowany do użytku z koparkami i żurawiami hydraulicznymi i jest zbudowany tak, aby wytrzymać wysokie obciążenia dynamiczne, które mogą wytwarzać te maszyny.

Niezależnie od wybranego modelu, Autolok może być dostarczony do użytku w transporcie szyn jezdnych, szyn rowkowanych i szyn prądowych zgodnie z wymaganiami.

Kluczową cechą chwytaka szynowego Autolok jest w pełni zamknięty mechanizm ze wskaźnikiem „czerwonej flagi", który informuje operatora, kiedy urządzenie jest bezpiecznie zablokowane na szynie.

Chociaż Autolok waży zaledwie 25 kg, jego bezpieczne obciążenie robocze wynosi 2000 kg i jest przetestowany obciążeniem maksymalnym rzędu 4 ton.

Dane techniczne

Waga (Autolok H)	25 kg
Waga (Autolok M)	24,5 kg
WLL (Bezpieczne obciążenie robocze)	2000 kg
Obciążenie próbne (Test fabryczny)	4000 kg
Mechanizm	Obsługa krzywkowa
Wskaźnik	„Wskaźnik czerwonej flagi"
Wysokość	575 mm
Szerokość	140 mm
Długość	230 mm

Maks. ciśnienie hydrauliczne (H)	190 Bar
Min. ciśnienie hydrauliczne (H)	90
Moc robocza uchwytu prętowego (M)	50 N
Kolor korpusu	08E51 Żółty
Ruchome części	Czerwony sygnał

Funkcje

- Lekki i kompaktowy
- Mechanizm krzywkowy
- Obsługa hydrauliczna lub ręczna
- Wysoka wytrzymałość
- Cała konstrukcja stalowa
- Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
- Wysoka odporność na przeciążenia
- Sprawdzony w użyciu od 2006 roku
- 2000 kg WLL
- Obciążenie próbne 4000 kg
- Prototypy testowane do ponad 12 ton
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

SOLIDNY, NIEZAWODNY I ATRAKCYJNY CENOWO CHWYTAK SZYNOWY JEST WYSTARCZAJĄCO MAŁY, BY ZMIEŚCIĆ SIĘ W SKRZYNCE NARZĘDZIOWEJ

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Korzyści

Mechanizm krzywkowy oznacza brak cięgła zacisku

Całkowicie zamknięty mechanizm oznacza mniejsze uszkodzenia

Wysoka wytrzymałość oznacza, że Autolok wytrzyma intensywne użytkowanie związane z nowoczesnymi pojazdami dwudrogowymi

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Chwytak szynowy IH Systems ARG08 Autolok jest dostępny w wersjach ręcznych i hydraulicznych i może być dostosowany do obsługi szyny jezdnej, szyny prądowej lub szyny rowkowej.

Zamawiając Autolok do szyny rowkowej, należy określić konkretną szynę, która ma być podnoszona.

Wszystkie wersje zostały przetestowane pod kątem prototypu do 12 ton, aby zapewnić ich bezpieczeństwo w trudnym środowisku pracy.

Przykład: ARG08-01-01 ręczny chwytak Autolok do szyn jezdnych.

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

1.2 Obrotnica szyn RT211

Obrotnica szyn RT211
IH Systems to nasz najbardziej wszechstronny produkt do obsługi szyn.

Solidna konstrukcja i zabezpieczenie hydrauliczne przez podwójny, sterowany pilotem zawór zwrotny zamontowany bezpośrednio na siłowniku sprawia, że chwytak jest łatwy i bezpieczny w użyciu.

Wszystkie przeguby są wyposażone w wymienne tuleje i smarowniczki do codziennego smarowania.

Unikalną cechą RT211 jest możliwość chwytania, manipulowania i obracania szyn o długości do 200 m. Dzięki temu idealnie nadaje się do obsługi szyn i operacji odzyskiwania.

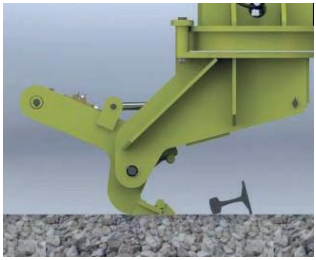
Funkcje

- Obrót hydrauliczny
- Hydrauliczne szczęki szynowe
- Hydrauliczne przechylanie szczęk
- Cała konstrukcja stalowa
- Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
- Wysoka odporność na przeciążenia
- Możliwość pracy w dowolnej pozycji
- 2000 kg WLL
- Obciążenie próbne 4000 kg
- Możliwość chwycenia szyny pod dowolnym kątem
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

NAJBARDZIEJ WSZECHSTRONNY I PRZYDATNY MANIPULATOR SZYN DOSTĘPNY OBECNIE NA RYNKU

Dane techniczne

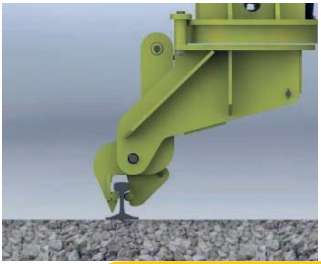
Masa ok.	650 kg
WLL (bezpieczne obciążenie robocze)	2000 kg
Obciążenie próbne (test fabryczny)	4000 kg
Mechanizm	W pełni hydrauliczny
Min. siła chwytu	40 kN
Min. Moment obrotowy	9500 kNm
Szerokość	140 mm
Długość	230 mm
Maks. Ciśnienie hydrauliczne	210 Bar
Min. Ciśnienie hydrauliczne	90 Bar
Maks. ciś. hydrauliczne	150 Bar
Kolor korpusu	08E51 Żółty
Szczęka i siłownik	Czerwona flaga



Korzyści

Renowacja szyn o dowolnej długości z dowolnego miejsca Łatwość radzenia sobie z przewróconymi szynami

Nie ma potrzeby ręcznego przenoszenia lub przesuwania szyn



Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Obrotnica szyn RT211 jest dostępna z zaworami kontroli ciśnienia układów hydraulicznych chwytaka i końcówki lub bez nich systemy hydrauliczne.

Kontrola ciśnienia powinna być określona tam, gdzie ciśnienie w systemie maszyny głównej przekracza 210 bar.

Przy zamówieniu należy znać wymagane wymiary głowicy adaptera. Głowice adaptera są dostępne ze stałymi sworzniami do szybkozłączy lub ze zdejmowanymi sworzniami do bezpośredniego połączenia z wysięgnikiem koparki.

Dla tego produktu dostępny jest stojak transportowy/magazynowy.

Przykład: Obrotnica szyn RT211-01-01 bez zaworu regulacji ciśnienia lub podpory

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

1.3 Teleskopowa belka do podnoszenia szyn TRLB20

Teleskopowa belka do podnoszenia szyn TRLB20 to pierwszy wybór do obsługi nowych szyn o długości do 20m.

Obecnie dostępne są różne wersje do obsługi szyn jezdnych, szyn prądowych i szyn rowkowanych.

Wiele z tych belek jest używanych w samochodach ciężarowych dostarczających szyny, gdzie bardzo ceniona jest ich łatwość integracji z żurawiami do załadunku samochodów ciężarowych.

Teleskopowe belki szynowe TRLB20 są standardowo wyposażone w stojaki transportowe.

Funkcje

- Lekki i kompaktowy
- Niezawodny mechanizm krzywkowy.
- Dostępne wersje do obsługi szyn jezdnych, szyn rowkowanych i szyn prądowych
- Wersje teleskopowe ręczne i hydrauliczne
- Wysoka wytrzymałość
- Cała konstrukcja stalowa
- Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
- Wysoka odporność na przeciążenia
- Sprawdzony w użyciu od 2006 roku
- 1250 kg WLL
- Obciążenie próbne 2500 kg
- Automatyczne zaciskanie sekcji teleskopowych
- Wskaźniki stanu szczęk z czerwoną flagą
- Dostępne wszystkie zapasowe części

Dane techniczne

Masa (typowa)	650 kg
WLL (bezpieczne obciążenie robocze.)	1250 kg
Obciążenie próbne (test fabryczny)	2500 kg
Mechanizm	Obsługa krzywkowa
Wskaźnik	Wskaźnik czerwonej flagi
Wysokość (dane tech.)	910 mm
Szerokość	290 mm
Długość	3600 do 6200 mm
Maks. Hyd. Ciśnienie hydrauliczne	210 Bar
Min. Ciśnienie hydrauliczne	90 Bar
Kolor	08E51 Żółty
Ruchome części	Czerwony sygnał

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Korzyści

Mechanizm krzywkowy oznacza brak cięgła zacisku

Całkowicie zamknięty mechanizm oznacza mniejsze uszkodzenia

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Teleskopowa belka do podnoszenia szyn TRLB20 jest dostępna z ręcznym lub hydraulicznym przedłużeniem teleskopowym.

Wersja ręczna jest automatycznie zaciskana na ustawionej długości, gdy szczęki chwytające są zamknięte, zawór ręczny służy do zwalniania zacisków, aby umożliwić regulację belki.

Wersja z wysuwaniem hydraulicznym zawiera automatyczny system zmiany, który umożliwia operatorowi wypoziomowanie ładunku po podniesieniu belki.

Przykład: TRLB20-01-05 Teleskopowa belka do podnoszenia szyn z ręcznym przedłużeniem i głowicą adaptera z kwadratowym napędem Archimedes.

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

1.4 Uniwersalna nasadka szynowa RT10

Uniwersalna nasadka szynowa RT10 podtrzymuje i manipuluje długą spawaną szyną za pomocą czterech rolek prowadzących pod główką szyny.

Specjalna konstrukcja tej nasadki sprawia, że może współpracować z każdą szyną jezdną z płaskim spodem bez konieczności dokonywania jakichkolwiek regulacji. Szyna nie musi być podnoszona na bloki, aby nasadka mogła rozpocząć pracę.

Kluczową cechą RT10 jest dobrze zabezpieczony siłownik hydrauliczny, który zapobiega uszkodzeniom podczas intensywnego użytkowania.

Jednostki prototypowe zostały przetestowane do dwudziestu ton podczas prac rozwojowych, potwierdzając ich wytrzymałość i trwałość.

Funkcje

- Mocna i wytrzymała konstrukcja
- W pełni zabezpieczony siłownik hydrauliczny
- Tuleje z brązu
- Cała konstrukcja spawana ze stali
- Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
- Wysoka odporność na przeciążenia
- Sprawdzona w użyciu od 2002 roku
- 2000 kg WLL
- Obciążenie próbne 4000 kg
- Testowane prototypy do 20 ton
- Dostępne miękkie rolki do powlekanych szyn.
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

MOCNA I ŁATWA W UŻYCIU NASADKA DO WSZYSTKICH PŁASKICH SZYN

Dane techniczne

Masa	235 kg	Maks. Ciśnienie hydrauliczne	210 bar
WLL (bezpieczne obciążenie robocze)	2000 kg	Min. Ciśnienie hydrauliczne	90 bar
Obciążenie próbne (test fabryczny)	4000 kg	Kolor	Żółty 08E51
Mechanizm	Hydraulika	Kolor siłownika	Czerwony sygnałowy
Wysokość	735 mm		
Szerokość	730 mm		
Długość	630 mm		

Korzyści

Nie ma konieczności regulacji dla różnych odcinków szyn

Zawór zwrotny chroni przed skutkami awarii

węża. Prosty i bezpieczny w użyciu

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Nasadka szynowa jest przeznaczona do przesuwania wszystkich rodzajów szyn jezdnych bez regulacji.

Nasadka jest dostępna z zaworem regulacji ciśnienia lub bez. Kontrolę ciśnienia należy określić, gdy ciśnienie systemowe maszyny głównej przekracza 200 barów.

Przykład: Nasadka RT10-01-01 bez zaworu regulacji ciśnienia lub podpory

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

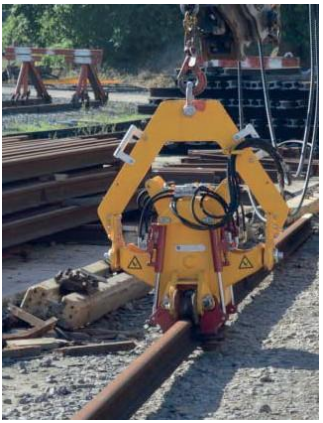
1.5 Przeciągacz gwintownicy TD15

TD15 Urządzenie do przeciągania i przesuwania szyn to unikalne rozwiązanie do obsługi długich, spawanych szyn.

Łącząc nasadki szynowe z hydraulicznym zaciskiem dociskowym, TD15 może przeciągać i przesuwać zarówno szyny jezdne, jak i szyny prądowe bez konieczności zmiany osprzętu.

Urządzenie może być również wykorzystywane do „podnoszenia i układania" szyn oraz do podnoszenia i załadunku krótkich odcinków szyn.

Przy znamionowym uciągu 10 000 kgf i udźwigu 2000 kg, urządzenie TD15 zostało zaprojektowane i zbudowane z myślą o długiej żywotności.



Funkcje urządzenia

- 50 ton siły chwytu
- Hartowane szczęki ze stali
- Do użytku z szynami jezdnymi i prądowymi
- Wytrzymałe wałki do przesuwania z utwardzoną powierzchnią
- Zawory zwrotne na siłownikach
- Hartowane stalowe tuleje na chwytaku
- Natychmiastowa zmiana z przeciągania na przesuwanie i odwrotnie
- Oczka do podnoszenia, aby podnieść koniec szyny podczas przenoszenia

DANE TECHNICZNE

Masa	710 kg
WLL (Bezpieczne obciążenie robocze	2000 kg
Maks. Siła pociągowa	10 000 kgf
Mechanizm hydrauliczny	w pełni
Wysokość (transport)	910 mm
Szerokość	1125 mm
Długość	1320 mm

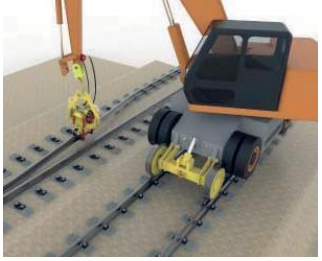
Maks. ciśnienie hydrauliczne	210 Bar
Min. ciśnienie hydrauliczne	90 Bar
Kolor	08E51 żółty
Ruchome części	Czerwony sygnał
Uchwyty	Biały

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Korzyści

Błyskawiczne przełączanie między funkcjami Skrócony czas montażu szyn

Uniwersalność typu „dwa w jednym”



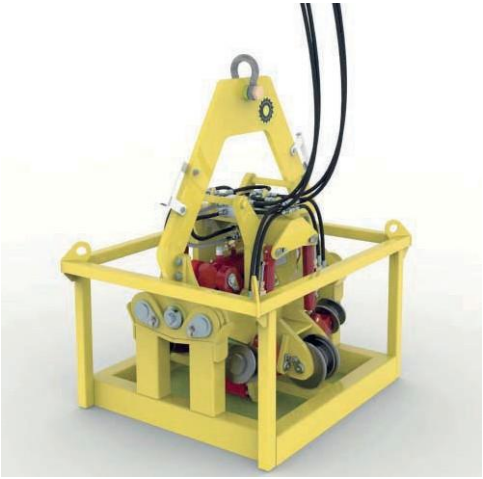
Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Urządzenie do przeciągania i przesuwania szyn TD15 jest dostępne tylko w jednej wersji i pasuje do wszystkich maszyn o wystarczającej wydajności.

Standardowo w systemie chwytaka jest zamontowany zawór regulacji ciśnienia. W razie potrzeby system może być również wyposażony w kontrolę ciśnienia.

Dla tego produktu dostępny jest stojak transportowy/magazynowy.



Przykład: Urządzenie do przeciągania i przesuwania TD15-01-02 ze standardowym układem hydraulicznym i stojakiem

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

1.6 Nasadka do stopki szynowej RFT15

uniwersalne nasadki szynowe do przesuwania wszystkich rodzajów szyn z płaską podstawą w tym zarówno szyn jezdnych, jak i sekcji szyn prądowych.

Siłowniki hydrauliczne pozwalają pewnie chwycić podstawę sekcji szyny i precyzyjnie wprowadzić ją na miejsce.

Specjalny mechanizm automatycznie wysuwa rolki o dokładną wysokość, gdy szyna jest podnoszona, aby zapewnić płynną pracę.

Funkcje

- Mocne i wytrzymałe
- W pełni zabezpieczone siłowniki hydrauliczne
- Nasmarowane tuleje w całym urządzeniu
- Cała konstrukcja ze stali
- Wysoka odporność na obciążenia dynamiczne
- Uniwersalne zastosowanie
- Rolki i wały\ki utwardzane powierzchniowo
- 2000 kg WLL
- Prototypy testowane do 12 000 kg
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

UNIKALNA KONSTRUKCJA NASADKI DO WSZYSTKICH PŁASKICH

Dane techniczne

Masa	250 kg
WLL (bezpieczne obciążenie robocze)	2000 kg
Obciążenie próbne (test fabryczny)	4000 kg
Mechanizm	Pełna hydraulika
Wysokość (typowa)	580 mm
Szerokość	480 mm
Długość	550 mm

Maks. ciśnienie hydrauliczne	210 Bar
Min. ciśnienie hydrauliczne	90 Bar
Kolor	08E51 żółty
Ruchome części	Czerwony sygnał
Uchwyty	Biały

Korzyści

Brak konieczności regulacji dla różnych odcinków szyny

Zawór zwrotny chroni przed skutkami awarii

węża Współpracuje ze wszystkimi szynami

z płaską podstawą Wymienne rolki i wały

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Nasadka stopki szyny IH Systems RFT15 jest zwykle dostarczana do bezpośredniego podłączenia do obwodu sterowanego ciśnieniem na maszynie głównej.

W razie potrzeby można jednak zamontować zawór redukcyjny, aby zapobiec nadmiernemu ciśnieniu w układzie hydraulicznym.

Można to określić jako typ RFT15-02.

W razie potrzeby można również dobrać stojak transportowy/magazynowy.

Przykład: Nasadka stopki szyny RFT15-02-01 z zaworem regulacji ciśnienia — bez stojaka

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

1.7 Uchwyt wieloszynowy MRH14

Uchwyt wieloszynowy jest przeznaczony do podnoszenia zestawów szyn podczas dostaw.

Podwójne punkty zaczepowe — każdy wyposażony w pałąk bezpieczeństwa — pozwalają urządzeniu przenosić częściowe ładunki.

Dostępne są wersje ręczne (na ilustracji), pneumatyczne i hydrauliczne.

Uchwyty wieloszynowe mogą być wykonane tak, aby pasowały do każdego odcinka szyny, w tym szyny prądowej i rowkowanej.

Uchwyty wieloszynowe mogą być również dostarczone w dowolnej konfiguracji od 1 do 10 szyn, a jednostki mogą być zawieszone razem na belkach rozporowych dla większych ładunków.

Funkcje

- Uruchamianie ręczne lub hydrauliczne
- Podwójne punkty zaczepu dla nieparzystych i parzystych ilości szyn
- Wytrzymała konstrukcja
- Opcje pneumatyczne, hydrauliczne i ręczne
- Zabezpieczenie zatrzaskowe uchwytu
- Wszystkie przeguby wyposażone w smarowniczki.
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

NISKOKOSZTOWY UCHWYT DO CIĘŻKIEGO UŻYTKOWANIA, PROSTY W KONSERWACJI I NIEZAWODNY W OBSŁUDZE.

Dane techniczne (typowe)

Masa	115 kg
WLL (bezpieczne obciążenie robocze)	6000 kg
Obciążenie próbne (test fabryczny)	10 000 kg
Mechanizm	Hyd. / Pneu. / Ręczny
Wysokość (typowa)	495mm
Szerokość	290mm
Długość	890mm

Maks. ciśnienie hydrauliczne	190 Bar
Min. ciśnienie hydrauliczne	90 Bar
Kolor	08E51 żółty
Ruchome części	czerwony
sygnałowy uchwyt	Biały

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Korzyści

Obsługa do 8 szyn na podnośnik

Szybki załadunek i rozładunek szyn

Wszystkie wersje mogą być używane z belkami rozporowymi do obsługi długich szyn

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Uchwyt wieloszynowy MRH14 może być przystosowany do obsługi od 1 do 8 szyn na podnośnik.

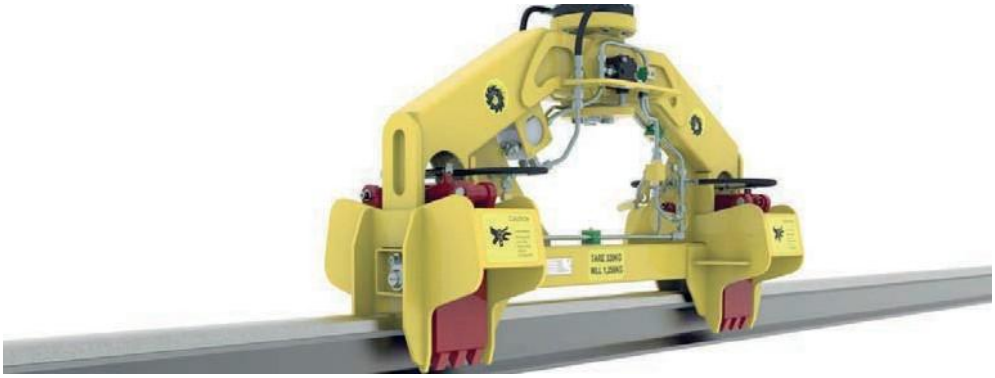
Standardowy model obsługiwany jest za pomocą ręcznego uchwytu, ale dostępne są również wersje hydrauliczne i pneumatyczne.

Belki rozporowe mogą być również używane do łączenia dwóch lub więcej jednostek obok siebie w przypadku specjalnych zastosowań: prosimy o kontakt z dostawcą w celu uzyskania specjalnych instalacji.

Przykład: Podnośnik wieloszynowy MRH14-02-05 Multi Rail Lifter z obsługą pneumatyczną do podnoszenia 5 szyn.

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

1.8 Podnośnik do szyn RHB16



Zaprojektowany do użytku z koparkami i dźwigami montowanymi na samochodach ciężarowych

Belka do podnoszenia szyn RHB16 jest specjalnie przeznaczona do użytku w transporcie kolejowym.

Unikalna konstrukcja szczęk pozwala na układanie szyn w stosy stopka do stopki, aby zmaksymalizować ładowność samochodów ciężarowych i wagonów kolejowych.

Zawór zabezpieczający zapobiega niezamierzonemu upuszczeniu ładunku, ale można go wyłączyć, np podczas ładowania złomowanych szyn do pojemników.

Wytrzymała konstrukcja obejmuje obrotnicę o udźwigu sześciu ton i w pełni stalową, wytrzymałą ramę.

Zawory zwrotne na siłownikach chronią przed wyciekami i pęknięciem węży.

Funkcje

- Pełne uruchamianie hydrauliczne
- Unikalny projekt szczęk
- Zawór zabezpieczający
- Wytrzymała konstrukcja
- Układa szyny stopką do stopki
- Wszystkie przeguby są wyposażone w smarowniczki
- Dostępne wszystkie zapasowe części
- Znak CE

WYTRZYMAŁY CHWYTAK ZAPROJEKTOWANY SPECJALNIE DO OBSŁUGI SZYN.

Dane techniczne (standard)

Masa	325 kg
WLL (bezpieczne obciążenie robocze)	1250 kg
Obciążenie próbne (test fabryczny)	2500 kg
Obciążenie rotora (jeśli jest na wyposażeniu)	6000 kg
Mechanizm	hydrauliczny
Wysokość (typowa)	1430mm
Szerokość	500mm
Długość	1275 mm

Maks. ciśnienie hydrauliczne (uchwyt)	290 Bar
Min. ciśnienie hydrauliczne (uchwyt)	90 bar
Maks. ciśnienie hydrauliczne (obrót)	160 Bar
Kolor	08E51 żółty
Siłownik hydrauliczny	Czerwona flaga
Szczęki	Czerwony sygnałowy

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Korzyści

Ścisłe pakowanie szyn na samochody ciężarowe i wagony Wystarczy tylko jedna osoba

Używać z dźwigiem montowanym na ciężarówce lub koparką

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

Opcje i informacje dotyczące zamawiania

Belka do szyn RHB16 jest dostępna w dwóch wersjach: z lub bez zaworu bezpieczeństwa.

Belka podstawowa ma standardowe mocowanie kołnierza obrotnicy na 6 śrub, ale może być fabrycznie wyposażona w szeroką gamę opcji głowic adaptera, w tym obrotnice hydrauliczne (szczegółowe informacje znajdują się w rozdziale 10).

Ta belka może być również wyposażona w głowicę adaptera do naszego systemu adapterów do szybkiej wymiany na żurawiach samochodowych.

Kolory standardowe są takie jak na ilustracji, ale dostępne są alternatywne schematy malowania — prosimy o kontakt z działem sprzedaży w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Przykład: Belka RHB16-02-06-01 z zaworem zabezpieczającym, obrotnicą i głowicą adaptera do żurawia samochodowego, bez stojaka

Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia

1.9 Hydrauliczne uchwyty do mocowania szyn

Hydrauliczne uchwyty szynowe do załadunku i układania wszystkich popularnych typów szyn.

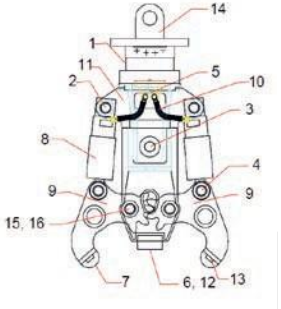
Uchwyt wykorzystuje materiałowe zaciski i umożliwia operatorowi łatwe ładowanie i układanie wszystkich głównych typów szyn.

Operational advantages of the Rail Thongs:

- Obrót o 360 °
- Redukcja kosztów dzięki zmniejszeniu zapotrzebowania na personel
- Może być stosowany na wszystkich standardowych koparkach

Technical Data:

Udźwig	maks. 4000 kg
Szerokość	: 300 mm
Wysokość	ok. 1300 mm
chwytaka	: 550 kg
Ciśnienie robocze	
Chwytak	: 320 bar
otwórz/zamknij	: 250 bar



Podane specyfikacje mogą ulec zmianie w związku z naszą polityką ciągłego doskonalenia